



DEEP BLACK マスターカラー



成型品に深みのある黒を...

既存の成型品をもっと黒く、
もっと高級感のある一品にしたい
そんな思いから開発しました。

- DEEP BLACK 特徴 -

- P P樹脂、A S樹脂、P C樹脂にカーボンブラックを高度に微分散したマスターバッチ(MB)です
- **”深み”**のある黒色と**”粗粒のない”**鏡面状の美しい成型品が得られます。
- 染料を含まないため、耐光性に優れます。
- JCIのポジティブリストに登録された原料を使用しております。

- DEEP BLACK グレード -

品 名	ベース樹脂	推奨添加量	包装形態
DEEP BLACK MBF-TT3072-C	P P	1～3部	20kg紙袋
DEEP BLACK ABF-T-8961	A S	0.5～5部	25kg紙袋
DEEP BLACK PC-TT2803	P C	0.5～5部	25kg紙袋

※ABF-T-8961およびPC-TT2803は、2軸押出し機でのコンパウンド化を推奨いたします。

- 色相評価 -

品 名	L*	a*	b*	被着色樹脂
DEEP BLACK MBF-TT3072-C	1.32	-0.16	-0.45	P P
弊社一般黒着色MB (PEベース)	2.44	-0.77	-0.20	P P
DEEP BLACK ABF-T-8961	2.91	0.02	-1.52	ABS
弊社一般黒着色MB (PSベース)	5.26	-0.07	-0.69	ABS
DEEP BLACK PC-TT2803	0.18	0.08	-1.11	P C
DEEP BLACK ABF-T-8961	0.34	-0.12	-1.21	P C

- ・添加量：1.0部
- ・試験片成型機：射出成型機
- ・測定機器：CM-3600A (KONICA MINOLTA社製)
- ・測定条件：標準光D65、反射測定 (正反射光除く)

【備考】

当データは代表値であり、性能を保障するものではありません。
御使用の条件のもとで十分な性能をご確認下さい。



レジノカラー工業株式会社

RESINO COLOR INDUSTRY CO.,LTD.

本社 TEL : 06(6301)0636 FAX : 06(6308)6638

東京 TEL : 03(3634)1746 FAX : 03(3633)6929

<http://www.resinocolor.co.jp/>