

三田製造所・入浴剤工場



三田製造所

【所在地】

兵庫県三田市テクノパーク30番3

【敷地面積】

17,281 m² (約 5,236坪)

【延床面積】

入浴剤工場 2191.22 m² (約 662.84坪) (2016年6月)

FI白工場 961.19m² (約 290.75坪) (2016年6月)

FI黒工場 961.19 m² (約 290.75坪) (2016年6月)

MB工場 5876.18 m² (約 1777.54坪) (2019年3月)

【特徴】

ISO9001、ISO14001

三田製造所



入浴剤工場



入浴剤工場

【製造品】

入浴剤用原料、受託加工製品

【特徴】

エアシャワー、無塵服着用、安全装置設置

医薬部外品製造許可書 (2016.9～)

化粧品製造許可書 (2020.11～)

RSPOサプライチェーン認証 (2025.6～)

入浴剤工場



エアシャワー



場内



作業者の様子



包装場



【内 容】 混合装置

【原 理】 攪拌羽根の高速回転による流動運動

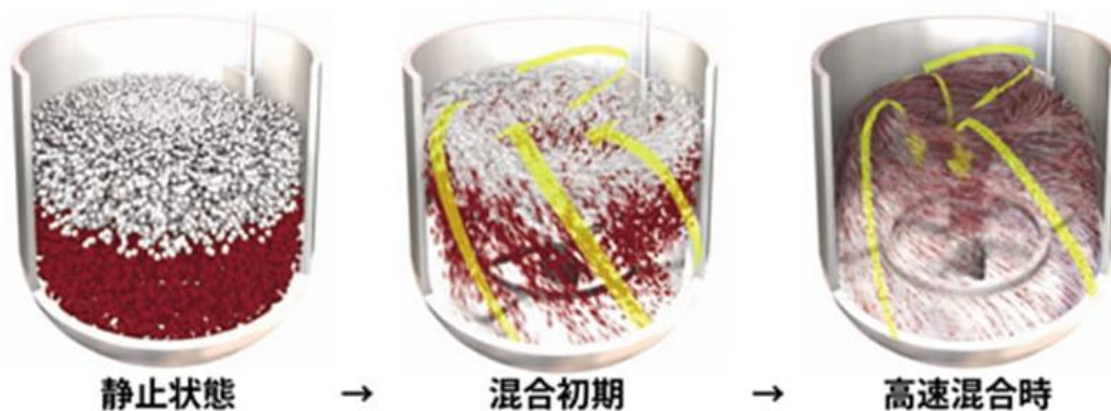
【調 整】 回転、加温（蒸気）、冷却（水）

【管 理】 回転数×温度×電流値×時間

【利 用】 混合・分散・造粒・被覆・表面処理など



【イメージ図】 ※資料提供先：株式会社カワタ



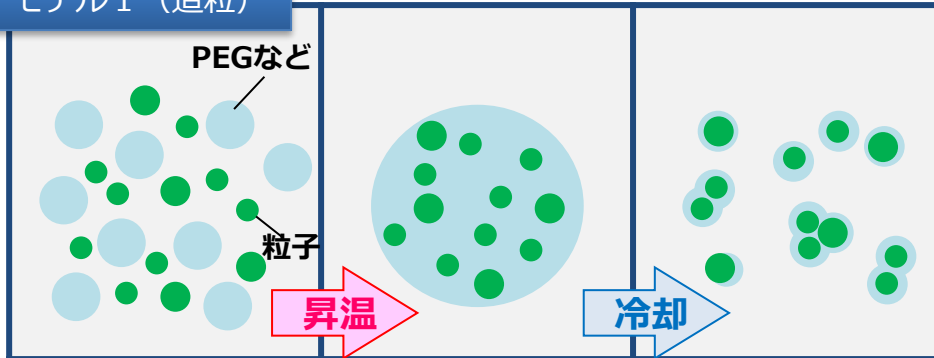
★ Point

- ☑ 均一混合（粉末において特に有効）
- ☑ 昇温（蒸気加熱 & 摩擦熱）、水冷が可能

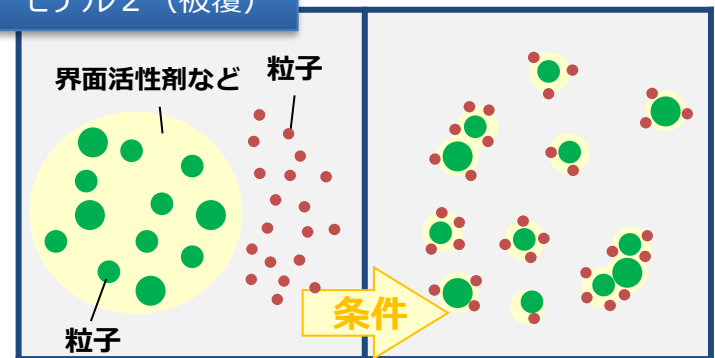


融点（50～70℃等）のある粉末を用いると、造粒（被覆）ができる。

モデル1（造粒）



モデル2（被覆）



材 料	加工品	（処理）効果	（使用）効果
粒子、PEG、活性剤など	造粒粉	カサ比重の調整 粒度の調整 予備分散	均一性UP 計量性UP 分散性UP 溶解性UP

【内 容】 分散装置

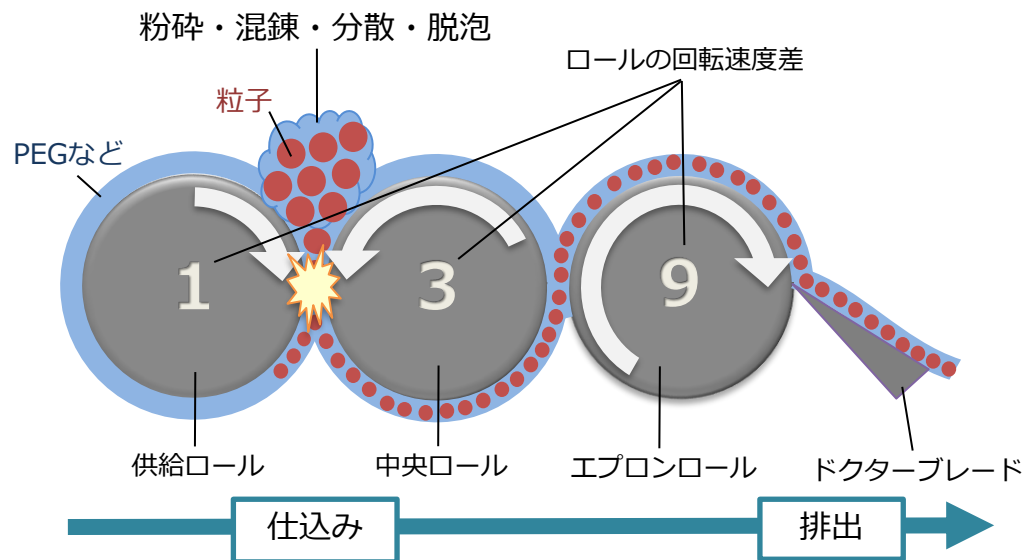
【原 理】 供給ロールと中央ロールとの狭い間に押し込まれる事による**圧縮作用**、
ロールの回転速度の差による**ずり・せん断作用**によって混練・分散させ、
高速で回転するエプロンロールへ転写されたものをドクターブレードで掻き取り回収。

【調 整】 回転速度、間隙、加温（蒸気）、冷却（水）

【管 理】 回転速度×間隙×温度

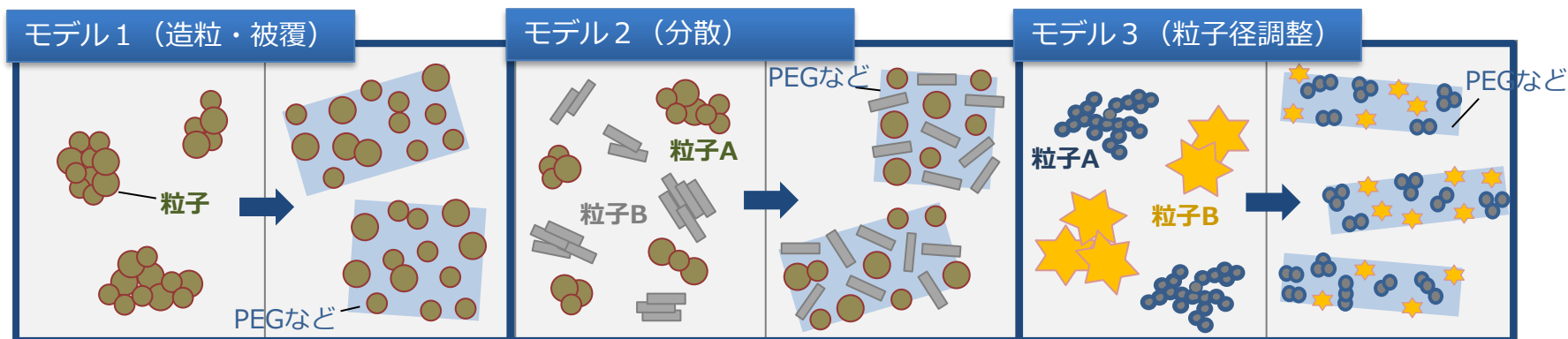
【対 象】 常温～120℃程度でペースト状の物 （中高粘度：1,000～200,000mPa・s程度）

【利 用】 混合・分散・造粒・粉碎・乾燥・被覆・含浸・表面处理等



★ Point

- ☑ 高い分散力がある
 - ☑ 常温～120℃程度でペースト状の物である（になる）必要がある
 - ☑ 融点（50～70℃等）のある粉末を用いると、造粒（被覆）ができる。
- ＊配合の調整で微粉～顆粒に適した形状にできる。



材 料	加工品	（処理）効果	（使用）効果
無機粒子、活性剤、 ポリマーなど	微粉	無機粒子の分散	分散・溶解性UP 均一性UP
活性剤、PEG、 ポリマーなど	微粉	粒子の被覆	溶解性UP