



特殊コンパウンド及びマスターバッチの受託

弊社では、お客様のご指定される材料・配合・加工条件にて製造することが可能です。顔料・特殊フィラー・添加剤（固体～液体）等の幅広い原材料を熱可塑性樹脂に混練りし、ペレット加工することが可能です。生産設備も幅広く取り揃えておりますのでお気軽にお問合せください。

三田製造所



原料搬入路



エアシャワー完備

『レジノカラー 押出加工』の特長

1 押出工場が新しい

2019年4月 兵庫県三田市（テクノパーク）に押出工場を新設。原材料受入れはエアシャワー対応、各工程は間仕切りを行い、環境面に配慮した工場です。

3 ラボ検討～実機生産まで一貫対応

ラボ検討設備を取り揃えているため、実機生産を前提とした配合検討や加工条件調整を一貫して対応することが可能です。

2 生産設備が豊富

単軸、2軸の押出機を取り揃えております。また、液添装置も取り揃えておりますので、固体～液体まで混練りすることが可能です。その他、混合設備・分散設備を取り揃えており、複雑な製造工程にも対応が可能です。

4 豊富な加工ノウハウ

長年培った顔料分散加工技術があり、お客様の配合に合わせて、弊社独自の加工方法や加工条件での生産対応が可能です。

『主要な生産設備』

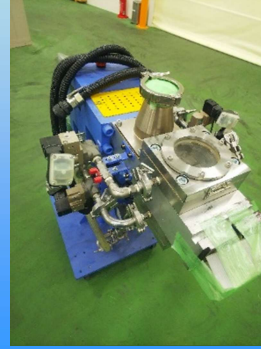
■ 単軸押出機



■ 二軸押出機



■ 付帯設備 (サイドフィーダー)



■ 付帯設備 (液添装置)



『主要な評価設備』

カールフィッシャー水分計 (平沼産業)



MI試験機 (東洋精機製作所)



分光光度計 (MINOLTA CM-3600A)



示差・熱量測定装置 (TG-TA8122SMARTLOADERLOADERリカク)



『二軸押出機 TEX54α II』 3台 『二軸押出機 TEM-48SS』 1台 の主な仕様

装置名	TEX54α II
口径	スクリュー径58mm L/D=45
回転数	63~634 rpm
回転方向	同方向
シリンダー	C1~C13 (冷却) 水冷 CCW循環
ダイ	径4.5mm × 6穴, 9穴, 11穴, 19穴, 21穴
液体注入	2カ所 MAX100°C
ベント	2カ所
サイドフィーダー	2カ所
温度	MAX350°C

装置名	TEM-48SS
口径	スクリュー径48mm L/D=60
回転数	1~776 rpm
回転方向	同方向
シリンダー	C1~C15 (冷却) 水冷 CCW循環
ダイ	径4.5mm × 8穴, 10穴
液体注入	2カ所 MAX100°C
ベント	4カ所
サイドフィーダー	3カ所
温度	MAX350°C

(付帯設備) : 液添装置 3台
サイドフィーダー TEX54α II用 3台 / TEM-48SS用 1台

(受託加工例) : 特殊フィラー (無機・有機) , 添加剤 (固体~液体) のコンパウンド及びマスターバッチ

(用途実績例) : 電子材料分野, 自動車分野, 衛生材料分野 etc.

三田MB工場

レジノカラー工業株式会社
三田製造所

〒669-1339
兵庫県三田市テクノパーク30番3
TEL 079(568)7600 FAX 079(568)0909

インターネットの情報もご覧ください

<https://www.resinocolor.co.jp/>

お問い合わせ先はこちら

レジノカラー工業株式会社
営業部

〒532-0028
大阪市淀川区十三元今里3丁目1番102号
TEL 06(6301)0638 FAX 06(6308)6638

〒130-0021
東京都墨田区緑1丁目1番3号
TEL 03(3634)1746 FAX 03(3633)6929