



Resino Color

Carbon Black Master batch for Engineering Plastics

【特徴 Features】

これらの製品はエンジニアリングプラスチックの着色に推奨される、高耐熱性マスターバッチで、以下の特徴を有しています。

- ・カーボンブラックを高度に分散処理しているため、成形品表面に粗粒が現れず、鏡面の美しい成形品を得ることが可能です。
- ・成形時のガス発生を抑制しているため、ロングラン成形時の金型汚染が低減されます。
- ・ガラス繊維含有コンパウンドにおいて、成形品表面のガラス繊維浮きを抑制し、平滑な成形品を得ることが可能です。また、染料より耐候性に優れます。

【推奨用途 Recommended use】

- 自動車 : ヘッドライト部材、エンジンカバー、サイドミラーカバー、内装部品
 家電 : 液晶テレビ筐体、OA機器、ゲーム機器
 日用品 : 玩具、化粧品容器、包装材料等

【品名・特性 Typical characteristics】

品名	ブラック ABF-TT2441	ブラック ABF-TT2715	ブラック PEC-TT2053	ブラック ABF-TT2810
カーボン含有量	45%	45%	50%	40%
MBベース樹脂	AS樹脂	AS樹脂	ポリエチレン	AS樹脂
製品形状	ペレット	ペレット	粗粒状	ペレット
包装形態	25kg 紙袋	25kg 紙袋	15kg 紙袋	25kg 紙袋
推奨成型樹脂	PA6, PA66, PET, PBT, PC, ABS, AS	PA6, PA66, PET, PBT, PC, ABS, AS	PA6, PA66, PET, PBT, PC, ABS, AS, PP, PE	PA6, PA66, PET, PBT, PC, ABS, AS
特性	一般推奨品	低ガス発生 (低金型汚染性)	ガラス繊維 Comp.における 表面平滑性向上	

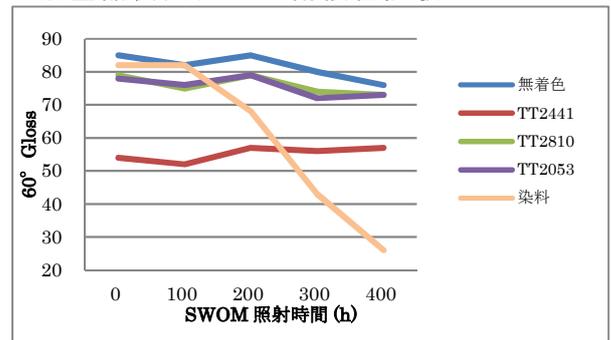
※マスターバッチ推奨添加量: 0.5~5%

ガス発生試験(金型汚染性試験)



マスターバッチをガラス瓶の中に入れ
電気炉 300℃ × 1h 放置

成型品表面グロス 耐候性試験



66PA(GF33%) / MB = 100 / 1
成型温度 285℃ 金型温度 95℃

【安全性情報 Safety information】

この製品はポリオレフィン衛生協議会(JOSPFA)の自主規制に適合した原材料を使用しています。適応樹脂やその他規制等への適合など、詳しくは弊社担当窓口までお問い合わせください。



RESINO COLOR INDUSTRY CO., LTD.

1-1-3, MIDORI, SUMIDA-KU, TOKYO, 130-0021, JAPAN

TEL : 03-3634-1746 FAX : 03-3633-6929

URL : <http://www.resinocolor.co.jp>